

# 장착부 정도 측정 방법

그림1) 나사축 축선의 반경방향 흔들림 측정

측정자를 축의 바깥 지름에 대고 나사축을 1회전 시켰을 때 여러 곳에서 진동을 측정하여 흔들림의 최대값을 측정값으로 합니다.

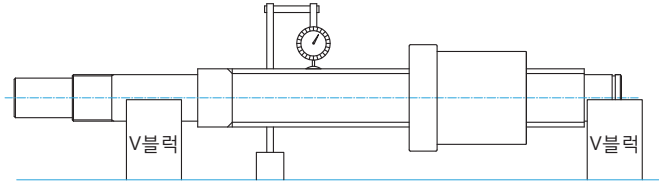


그림2) 나사축의 지지부 축선에 대한 부품 부착부의 흔들림 측정

부품 부착부의 바깥지름에 측정자를 대어 나사축을 1회전 시켰을 때 흔들림의 최대값을 측정값으로 합니다.

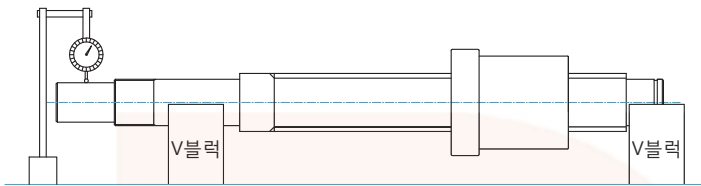


그림3) 나사축의 지지부 축선에 대한 지지부 끝면의 직각도 측정

나사축의 한쪽 끝을 벽면에 밀어붙여 강구로 중심을 고정한 상태에서 나사축을 1회전 시켰을 때 흔들림의 최대값을 측정값으로 합니다.

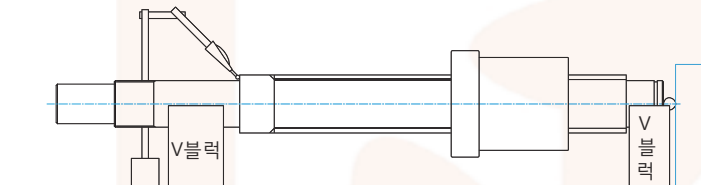


그림4) 나사부 축선에 대한 너트 둘레면의 흔들림 측정

너트에 근접하여 지지하고 나사축을 회전시키지 않고 너트를 회전시켰을 때 흔들림의 최대값을 측정값으로 한다.

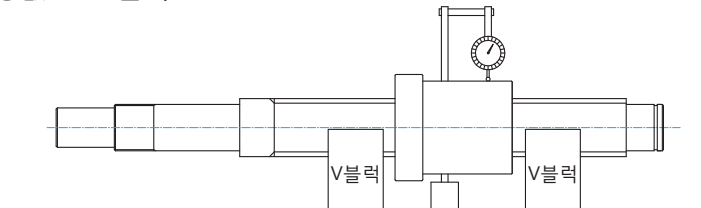


그림5) 나사축의 지지부 축선에 대한 너트플랜지 부착면의 직각도 측정

너트에 근접하여 지지하고 나사축의 한쪽 끝을 벽면에 밀어붙여 강구로 중심을 고정한 상태에서 나사축과 너트를 동시에 회전시켰을 때 흔들림의 최대값을 측정값으로 합니다.

