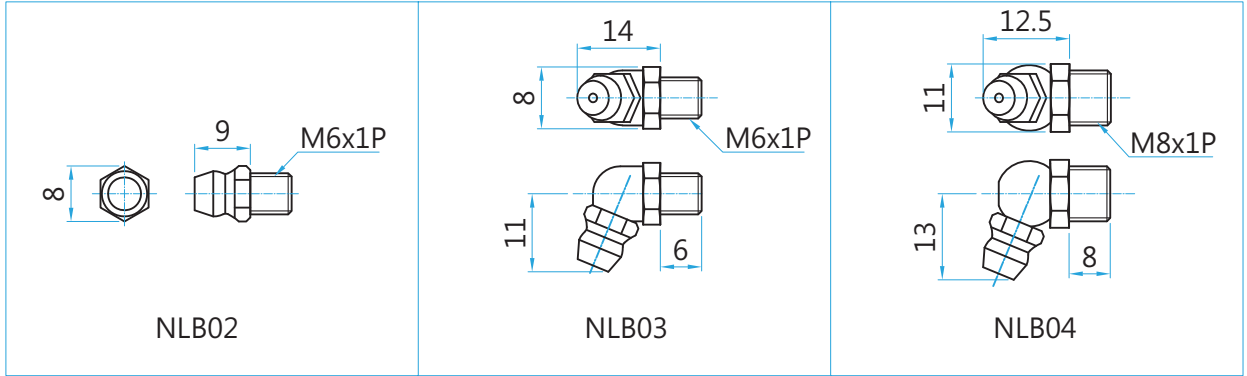


11) 윤활, 방진, 방청

11.1) 윤활

두기텍 볼나사는 그리스니플이 장착되어 납품됩니다. 표준품은 오일홀에 크기에 따라 NLB02나 NLB04가 사용됩니다.

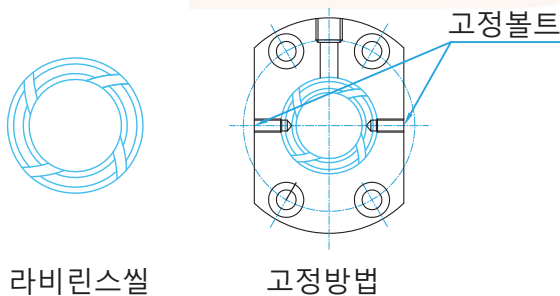


볼나사의 윤활시에는 그리스 윤활시 리튬석유기계 그리스 기유동점도 30~140 mm²/s , 오일 윤활시 ISO 그리스 32~100 이 사용됩니다.
 급유주기와 주입량은 아래의 표를 따릅니다.

윤활방법	점검주기	급유시기	주입량
오일	1주일	점검결과에 따라	소모상황에 따라 최적량
그리스	6개월	통상 1년마다 주입	너트 용적량의 1/3이상

11.2) 방진

두기텍의 대부분의 너트에는 기본으로 양쪽씰이 부착되어 있습니다. 플라스틱씰(라비린스씰)은 SFD, SCD, BNT, DFD, SFT 타입에 사용되며 양쪽에서 무두볼트로 고정됩니다. SFE나사의 경우 씰 대신 리턴플레이트가 씰 역할을 합니다. SFG, SFS 는 검은플라스틱씰을 유두볼트를 사용하여 고정합니다.



양쪽무두볼트로 고정되며 임의로 볼트를 풀고 씰을 움직일 경우 씰저항이 생길 수 있습니다.

외부로부터 이물질의 침입이 우려되는 경우에는 자바라 또는 텔레스코픽 파이프를 이용하여 축을 커버하여야 합니다.

11.3) 방청표면처리

필요한 경우 축과 너트에 방청 표면 처리를 할 수 있습니다. 두기텍은 RAYDENT(레이던트) 처리를 권장합니다. 레이던트처리는 내식성을 높여 크린룸 장비에 널리 사용되고 있습니다. 3 ~ 5μm 의 얇은 피막이 형성되므로 주문시에 후처리 유무를 알려 주시기 바랍니다.

표기 : 레이던트가 필요한 부분에 RD라고 표기합니다. 무기호는 후처리 없음
 ex) SFDR 1605D RD + 500C7D RD