



TMH 형상

사양표

재질	S20C 기계구조용탄소강
특징	대리드 다줄나사

(unit : mm)

축경 (φD)	형번	리드	피치 P	나사줄수	리드각 θ°	곡경 φd	유효경 φd1	단위중량 (kg/m)	표준길이 L	
8	TMH0806	6	1.5	4	14.77	6	7.25	0.3	500	
10	TMH1016	16	2	8	29.5	7.5	9	0.5	1000	
	TMH1025	25	2.5	10	41.75	7	8.75	0.5		
12	TMH1208	8	2	4	13.03	9.5	11	0.8		
	TMH1210	10	2.5	4	16.5	9	10.75	0.8		
	TMH1220	20	2.5	8	30.63	9	10.75	0.8		
	TMH1230	30	3	10	41.75	8.5	10.5	0.8		
16	TMH1612	12	3	4	14.76	12.5	14.5	1.3		1000 1500
	TMH1624	24	3	8	27.78	12.5	14.5	1.3		
	TMH1640	40	4	10	41.74	11.5	14	1.3		
20	TMH2016	16	4	4	15.8	15.5	18	2		1500 2000
	TMH2032	32	4	8	29.5	15.5	18	2		
25	TMH2520	20	5	4	15.8	19.5	22.5	3.1		

※ TMH 다줄나사는 오른 나사만 있습니다.

일본 TOYO사 다줄나사의 특징

- ▣ TMH 대리드 나사축은 전조 성형후 외경을 정밀 센타레스 연삭을 하여 진직도가 좋으며, 진원도가 좋아 가공의 정도를 높일 수 있습니다.
- ▣ 나사축은 S20C 기계 구조용 탄소강을 냉간전조 성형하여 소형 경화된 경면으로 조도가 좋아 내마모성이 우수합니다.
- ▣ 너트의 재질은 BC6으로 다이캐스팅용 아연합금보다 더 싸며 고급재료입니다.
- ▣ 10줄나사는 체인지 나사(CT:대리드)로 대응하여 사용할 수 있습니다.