

장착방법

4. 장착방법

아래 그림에서 화살표 방향으로 조립을 합니다.

4.1) 고정축의 조립

칼라와 본체, 로크너트를 차례로 삽입하고 로크너트를 체결합니다.

※ 로크너트를 조일 때 스패너의 영향으로 로크너트가 기울어져 바르지 않게 조여질 수 있습니다. 이런 경우 축에 힘이 발생하여 축의 파손이나 진동, 이상소음등이 발생할 수 있습니다. 따라서 로크너트를 조일 때는 아래의 순서에 따라 주의깊게 조립해야 합니다.

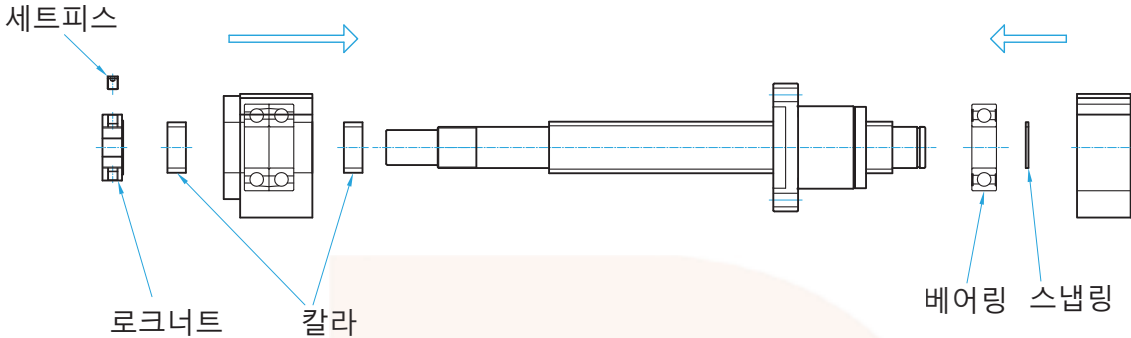
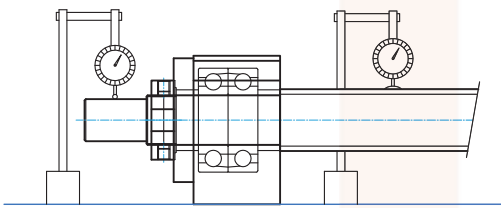


그림2) 로크너트시 측정형태



4.1.1) 로크너트 체결

- ① 로크너트를 가볍게 체결합니다.
- ② 로크너트를 베어링에 충격이 가해지지 않도록 망치로 가볍게 두드리며 여러번에 걸쳐 나누어 조입니다. 체결 토크는 아래의 표를 따릅니다.
- ③ 축을 돌리면서 다이얼게이지의 흔들림량이 적정한지 판단한 후 로크너트의 세트스크류를 죄어서 너트의 풀림을 방지합니다.
 ※ 로크너트의 세트스크류를 죄었다가 풀면 다시 사용하기 어렵습니다.
 ※ 베어링에 충격이 가해지지 않도록 조립해야하며 조립전에 축단이 제대로 가공되었는지 판단이 필요합니다.

로크너트 체결 토크

사이즈	체결토크 (kgf·cm)
M6x0.75P	25
M8x1P	50
M10x1P	95
M12x1P	140
M15x1P	240
M17x1P	240

사이즈	체결토크 (kgf·cm)
M20x1P	470
M25x1.5P	840
M30x1.5P	1280
M35x1.5P	1920
M40x1.5P	2600

4.2) 테이블에 장착

- ① 너트를 너트브라켓에 장착한 후 서포트유니트를 테이블에 장착합니다.
- ② 너트의 중심높이를 브라켓에서 조정하여 서포트유니트의 중심과 맞춰 조립합니다.
- ③ 지지축의 베어링을 축단에 삽입하고 스냅링으로 고정한 후 본체에 삽입합니다. (지지축 본체안에서 베어링이 앞뒤로 움직일 수 있어야 합니다.)
- ④ 축의 구름이 원활한지 테이블을 이송하여 확인합니다.