

5. 고하중용 서포트 유니트

두기텍은 고하중용으로 WBK타입, FK-고하중용 두가지 제품을 표준으로 생산하고 있습니다.

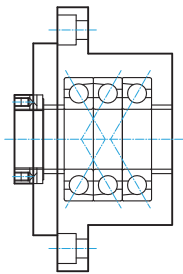
5.1) WBK 타입

WBK 타입은 NSK사의 스러스트 앵귤러 볼베어링(TAC B)를 사용합니다. TAC 베어링은 볼수를 늘리고 접촉각을 60°로 하여 액시얼 강성이 크고, 테이퍼 롤러 베어링이나 원통 롤러 베어링에 비해 기동 토크가 작습니다. 고강성, 고정밀성을 필요한 공작기계등에 적합합니다.

5.2) FK 고하중타입

FK 타입에서 베어링 숫자를 늘려 받을 수 있는 하중이 늘어났습니다. 내경 $\phi 17$ 이상의 제품에 적용되며 베어링을 4개까지 사용하여 내하중성이 크게 증가하였습니다.

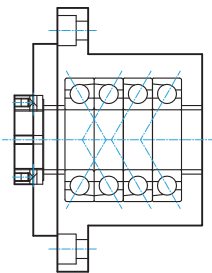
5.3) 형태별 특징



WBK, FK- DFD

- 1) 3열 베어링 조합으로 1:2배분의 축 방향 하중을 받을 수 있습니다.
- 2) 수평 사용일때 하중이 한쪽 방향으로 치우친 경우에 유리합니다.
- 3) 수직축의 상하 이송에서 상하방향 작용하중이 다를 경우 많이 사용됩니다.

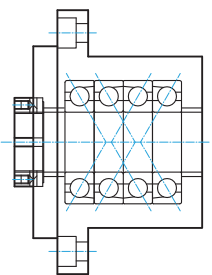
→ 하중방향



WBK, FK- DFT

- 1) 4열 베어링 조합으로 1:3배분의 축 방향 하중을 받을 수 있습니다.
- 2) 수평 사용일때 하중이 한쪽 방향으로 치우친 경우에 유리합니다.
- 3) 수직축의 상하 이송에서 상하방향 작용하중이 다를 경우 많이 사용됩니다.

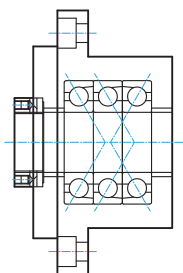
→ 하중방향



WBK, FK- DFF

- 1) 4열 베어링 조합으로 2:2배분의 축 방향 하중을 받을 수 있습니다.
- 2) 수평축의 양방향 하중이 모두 크거나 밸런스 웨이트가 있는 수직방향의 하중에 사용하면 유리합니다.
- 3) 축의 양방향 하중 모두 크게 받을 수 있습니다.

↔ 하중방향



WBK, FK -R

- 1) 베어링의 배열을 바꾸길 원하는 경우 제품뒤에 -R 을 표기하여 베어링의 순서를 반대로 바꿀수 있습니다.
- 2) 베어링 순서를 바꿔서 주하중 방향을 바꾸어 줍니다.

← 하중방향